

## PESTO ALLA TRAPANESE

**CODICE EAN** 8003267902010

**CODICE PRODOTTO** VR118

**PESO NETTO** 180 GR

### INGREDIENTI

BASILICO, POMODORO, MANDORLE, OLIO VEGETALE,  
OLIO EXTRAVERGINE DI OLIVA, ERBE AROMATICHE, SALE.

### METODO DI CONSERVAZIONE

PRODOTTO PASTORIZZATO 3 ANNI.  
DA CONSERVARE IN FRIGO DOPO L'APERTURA

### CONDIZIONI DI CONSUMO

CONSUMARE IL PRODOTTO DOPO L'APERTURA  
ENTRO 1 SETTIMANA.



**PESO SOLA CONFEZIONE** 330 GR

**PEZZI PER CARTONE** 12

**PESO LORDO CARTONE** 4,30 KG

